

**Graduatoria personale A.T.A.**

Istituzione Scolastica: **BATD04000G - IST. TECNICO ECONOMICO TECNOLOGICO STATALE "G. SALVEMINI"**

Profilo Professionale: **CS - Collaboratore scolastico**

Anno Scolastico: **2021/2022**

Corso: **Diurno**

| N. | Cognome    | Nome         | Punti  | Anzianità di Servizio | Esigenze di Famiglia | Titoli Generali | Nota   |
|----|------------|--------------|--------|-----------------------|----------------------|-----------------|--|
| 1  | SASSO      | MICHELE      | 858,00 | 858,00                | 0,00                 | 0,00            |  |
| 2  | TESORO     | MARIA        | 561,33 | 561,33                | 0,00                 | 0,00            |  |
| 3  | PORFILIO   | GIANRAFFAELE | 556,00 | 556,00                | 0,00                 | 0,00            |  |
| 4  | CIOCIA     | MARTA ANNA   | 556,00 | 532,00                | 24,00                | 0,00            |  |
| 5  | PETROSILLO | LUCIA        | 442,67 | 442,67                | 0,00                 | 0,00            |  |
| 6  | LEOVINO    | GIUSEPPINA   | 368,67 | 368,67                | 0,00                 | 0,00            | Entrata a far parte dell'organico di diritto nell'a.s. 2020/21 |
| 7  | TEMPESTA   | ANTONIA      | 182,67 | 170,67                | 12,00                | 0,00            |  |
| 8  | BONASIA    | ANGELO       | 34,00  | 34,00                 | 0,00                 | 0,00            | entra nell'organico di diritto nell'a.s. 2021/22               |
| 9  | BABBO      | VINCENZO     | 33,00  | 33,00                 | 0,00                 | 0,00            | entra nell'organico di diritto nell'a.s. 2021/22               |

**Nota:**